Turboblender

El poder de lo que querés.

FABRICADORA DE HELADOS

TB-FH1100

Manual de Usuario



turboblender.com

Contenido

Recordatorio 3

Configuración básica 4

Introducción de la máquina 4

Introducción del panel de control 5

Introducción de piezas y consumibles 6-7

Lavado de la máquina e instalación 8

Introducción e instalación de bomba de aire 9-10

Haciendo helado 11-13

Operación de pre enfriamiento 14

Problemas y soluciones 15

Código de fallas y soluciones 16

Manual de instrucciones

Muchas gracias por comprar un producto Turboblender.
Para asegurar un uso adecuado, le recomendamos que lea este manual de instrucciones.

RECORDATORIO

1- Después de recibir la máquina, debe colocarse de manera constante durante 3 horas para asegurarse de que los compresores funcionan normalmente.

2- Las máquinas de helados son aparatos eléctricos de alta potencia, que debe ser suministrada con electricidad independiente línea eléctrica mayor a 4 milímetros cuadrados.

3- Asegúrese de que la máquina esté conectada a tierra al instalar a la fuente de alimentación. Asegúrese de la estabilización de la tensión. La baja o alta tensión reducirá la vida útil del compresor o puede causar que el compresor se queme.

4- Si compró e instaló modelos de enchufe de **220V**, use el Toma de corriente de 16A **(Imagen 1)**

5- Si la máquina que compró están en **380 V**, póngase en contacto con el fabricante para instalar la electricidad trifásica correctamente, en caso de quemar los repuestos de las máquinas. **(Imagen 2)**



Imagen 1



Imagen 2

Configuración Básica

Si adquiris la máquina de helados soft turboblender con bomba de aire, se necesita un espacio de 30 cm para la entrada de aire y 50. cm espacio para el aire, por favor verifique abajo la información **(Imagen 3)**

Si usted compra la máquina de helado soft Turboblender con agua fría, instale correctamente el tubo de acuerdo con orientación del fabricante. Necesita espacio para radiar, 2 tubos para entrada de agua y 1 tubo para salida de agua. Temperatura del agua de entrada (20 grados, la presión de entrada de agua) 1 Mpa, si no puede cumplir con la demanda, influirá en el efecto de refrigeración. **(Imagen 4)**.

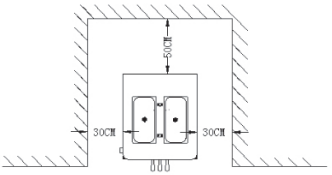


Imagen 3

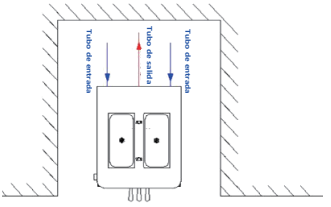
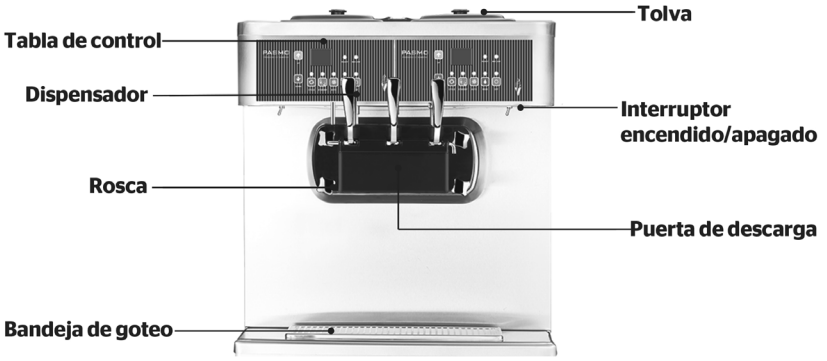


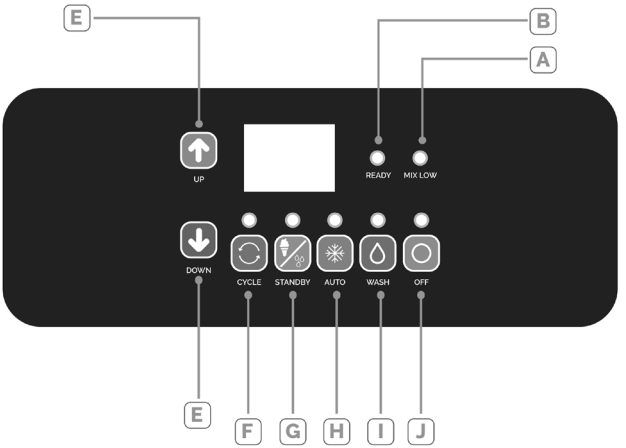
Imagen 4

Antes de utilizar la máquina, necesita leer el manual y ver el video de operación o ser entrenado por un técnico. Si la máquina se rompe debido a mal funcionamiento, no estará en garantía.

INTRODUCCIÓN DE LA MÁQUINA



INTRODUCCIÓN DE PANEL DE CONTROL



A- Mezcla baja : Si el LED mezcla baja parpadea, significa mezcla en la tolva más baja que el sensor.

B-LISTO: Si el flash LISTO está encendido, significa que el helado está listo, puede dispensar helado.

E- El botón ABAJO es para disminuir la dureza del helado, el botón ARRIBA aumenta la dureza del helado.

F- CICLO: Al hacer un helado, si encuentra que el helado está blando, presione botón de CICLO para reiniciar la refrigeración, haciendo mejor el helado.

G- STANDBY / PRECOOLING: la función de pre-enfriamiento puede mantener fresco el helado mezclando tanto en la tolva como en cilindro durante la noche.

H- AUTO: Empieza a hacer helado.

I- WASH: El batidor en el cilindro comienza a funcionar cuando se presiona WASH, solo para lavar la maquina, no refrigerará

J- APAGADO: Presione STOP durante 5 segundos para detener cualquier función.

(El indicador en pantalla sobre la izquierda representa la dureza del helado, el indicador en pantalla sobre la derecha representa la dureza ideal del helado)

INTRODUCCIÓN PIEZAS Y CONSUMIBLES



Lubricante



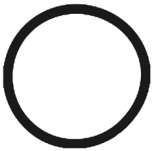
Raspador



Desinfectante en polvo



O-ring de pistón



O-ring descarga



H-ring del pistón

NOTA:

01- No limpie la máquina con agua caliente a más de 40 grados Celsius.

02- Cambie los O-rings cada 3 meses, o la máquina podría no dispensar helado normalmente.

03- Cambie el raspador de clips cada 6 meses para no afectar el sabor y la calidad del helado, también reducirá la eficiencia de uso de la máquina.

04- Coloque el lubricante en los O-rings cada vez que ensamble la máquina. Limpie la máquina con agua desinfectante al menos cada 3 días.

PIEZAS Y CONSUMIBLES



Pasador fijo



Clip raspador



Puerta de descarga



Batidor



O-ring de pistón



O-ring de descarga



H-ring del pistón medio



Palanca de acero inoxidable



Tubo de aire



Cubierta de la tolva



Rosca



Pistón medio



Eje del batidor



Bomba de aire



Pistón lateral

LAVADO E INSTALACIÓN



01 Abra una bolsa del desinfectante, agregue 9.5 litros de agua, luego mezcle



02 Utilice agua desinfectante 5L para lavar las piezas de repuesto.



03 Instale el raspador de clip



04 Instale el batidor, ajuste el eje del batidor

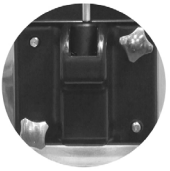


05 Unte el lubricante en las juntas tóricas. PD: el pistón H debe instalarse en el centro de la puerta de descarga

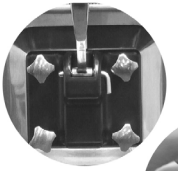


06 Untar el lubricante en el anillo de la puerta de descarga.

07 Instale la puerta de descarga



08 Instale la tuerca, asegúrese de que esté apretada, qu la puerta de descarga esté bien sellada.





09 Instale la palanca, fijado con el pasador fijo, ponga la cuchilla del batidor

LAVADO E INSTALACIÓN

10 Una vez colocadas todas las piezas, vierta el resto del desinfectante en la tolva



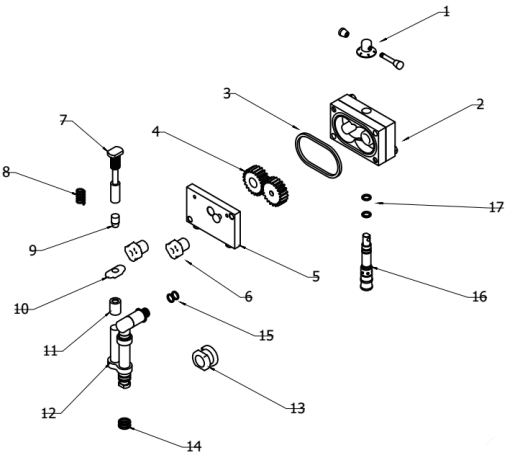
Presiona el botón de lavado para que funcione durante aproximadamente 1 minuto.



12 Deje de lavar, empuje la palanca para drenar el agua desinfectante

13 Recordatorio : antes de hacer el helado, asegúrese de haber retirado todo el agua del cilindro

INTRODUCCIÓN E INSTALACIÓN PARA BOMBA DE AIRE.



01- Regulador de alimentación: al operar la máquina, ajuste el regulador de alimentación al máximo agujero en la sexta posición, el agujero más pequeño con más aire y menos flujo de mezcla en el cilindro puede obtener mayor ingreso de producto.

02- El cuerpo principal de la bomba de aire, debe instalarse con lubricante para juntas, el interior de la bomba debe tocarse con el engranaje y esta debe cubrirse de lubricante para garantizar que el engranaje funcione normalmente.

03- O-ring para la bomba de aire, coloque el lubricante y luego instale, asegure el sello de la bomba de aire.

04- Engranaje de la bomba de aire, coloque lubricante en ambos lados del engranaje (Nota: limpie el equipo con agua fría)

05- La otra parte de la bomba de aire, lado interior necesita colocar lubricante

06- Bloquee las tuercas de la bomba de aire, bomba de aire fija. (Nota: si las tuercas se aflojan, la bomba de aire puede no chupar la mezcla de helado)

07/15- Componentes del tubo de alimentación de la bomba de aire: instale todas las piezas de acuerdo con la imagen (juegos de válvulas, resorte, tapón de goma, yugo de elevación, manguito, tubo de alimentación, broche de presión).

Tanto el O-ring hacia abajo del tubo de alimentación como el O-ring hacia arriba del tubo de alimentación, deben estar alineados con la junta a presión del orificio de alimentación cuando se instale. Luego gire 90 grados para fijar el tubo de alimentación.

(Nota: si el tubo de alimentación se instaló incorrectamente, el helado sera expulsado cuando la máquina está funcionando)

16- El tubo de succión de la bomba de aire, la mezcla de helado se aspirará a la bomba de aire cuando el engranaje esté corriendo.

17- El O-ring del tubo de succión garantiza el sellado, la bomba de aire no succionará la mezcla de helado cuando la instalación sea incorrecta.

HACER HELADO

PARTE 1 A

Máquina de alimentación por gravedad (sin bomba)

Material con buena fluidez:

01- Agregue la mezcla de helado a la tolva y al cilindro, hasta que no salgan burbujas del agujero.

02- Presione WASH y luego de 5 minutos presione STOP, esta función permite mezclar el helado apropiadamente y ventilar bien el cilindro.

03- Presione apagar, luego presione AUTO para hacer helado.

04- Después de la refrigeración, ajuste el orificio mínimo del tubo de aire y luego aplique el helado.

Material con mala fluidez:

01- Agregue la mezcla de helado a la tolva y al cilindro, si los ingredientes son demasiado espesos, Se puede verter directamente al agujero de alimentación.

02- Presione WASH durante 5 minutos para hacer fluir la mezcla de helado al cilindro y luego detenerse, ajustar el orificio a la mitad o más grande (si es demasiado grueso, no instale el tubo de aire), luego presione OFF.

03- Presiona AUTO para hacer helado

04- Después de que el botón de listo parpadee, puede dispensar helado.



01 Cargar el material
02 Cerrar tubo de aire
03 Inserte el tubo de aire
04 Presione AUTO
05 Haciendo helado

PARTE 2 B

MÁQUINA CON BOMBA

Material con buena fluidez:

01- Agregue la mezcla de helado a la tolva y al cilindro, hasta que no salgan burbujas. del agujero de alimentación.

02- Inserte el tubo de alimentación y gírelo hasta la posición de bloqueo, no conecte la bomba de aire.

03- Presione WASH para verificar si la bomba de aire chupa la mezcla de helado y la boquilla.

04- Después de la confirmación del funcionamiento normal de la bomba de aire, ajuste el regulador de alimentación al número 3, conecte el tubo de alimentación con la bomba de aire, luego presione AUTO para hacer helado.

05- Cuando el helado está listo, puedes ajustar el exceso de helado. Ajustando el regulador de alimentación.

Nota: el nivel 1 significa el orificio más pequeño para la mezcla de helado y el mayor exceso. El último 6 significa el orificio más grande para la mezcla de helado y el más bajo permitido.

Material de mala fluidez:

01- Agregue la mezcla de helado a la tolva y al cilindro hasta que no salgan burbujas. agujero de alimentación.

02- Presione WASH durante 5 minutos para asegurar que la mezcla de helado llene el cilindro lo suficiente.

03- Inserte el tubo de alimentación y gírelo hasta la posición de bloqueo, no conecte la bomba de aire.

04- Presione WASH para verificar si la bomba de aire chupa la mezcla de helado y el pico.

05- Después de la confirmación del funcionamiento normal de la bomba de aire, ajuste el regulador de alimentación a la posición número 6, conecte el tubo de alimentación con la bomba de aire, luego presione WASH durante 30 segundos para chupar la mezcla de helado en el cilindro por bomba de aire.

Luego deje de lavar; el tiempo de trabajo de la función de lavado es de acuerdo con el espesor de la mezcla de helado, luego presione AUTO para comenzar a hacer el helado.

06- Cuando el helado está listo, puedes ajustar el exceso de helado. Ajustando el regulador de alimentación.

PARTE 3 C

Información para maquina con bomba de aire:

Puede ajustar el tiempo de trabajo para la mezcla de helado de la bomba de aire, presione APAGADO durante 5 segundos, después de que la pantalla muestre P1, luego presione brevemente para cambiar. El tiempo de configuración predeterminado es de 15 segundos, puede ajustarlo con los botones ARRIBA o ABAJO.
Cuanto más espesa es la mezcla de helado, se requiere más tiempo para que funcione la bomba,
Se recomienda fijar 20 segundos para una mezcla de helado más espesa.

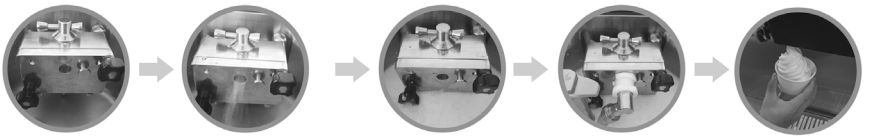
CONOCIMIENTO PARA EL USO:

Operación para bomba de aire:

Para el primer lote, la dureza no puede ser demasiado alta, cuando comience a usar la máquina, necesita ajustar la dureza más baja.

Para alcanzar la dureza deseada, la máquina dejará de funcionar y podrá hacer el helado para comprobar si la dureza es adecuada. Si es demasiado suave, puede ajustar la dureza un poco más alta, pero se recomienda no configurarla muy alto ya que puede congelar el cilindro.

Debe utilizar la palanca ajustable de la bomba de aire correctamente de acuerdo con la textura de sus Ingredientes. Si los ingredientes son demasiado espesos y el helado es de gran volumen, necesita mover la alimentación regulando al número 6.



01 Bomba de aire
02 Bomba de aire trabajando
03 Bomba de aire y mezcla de helado
04 Bomba de aire lista
05 Haciendo helado

OPERACIÓN PARA PRE-ENFRIAMIENTO

Stand by se utiliza para mantener la mezcla refrigerada tanto para la tolva como para el cilindro

Parte 1 A

Máquina de alimentación por gravedad (sin bomba de aire):

Operación para standby

Cuando no utilice más la maquina, presione **OFF** para detener todas las funciones. saque la cuchilla del agitador, lávela y luego vuelva a colocarla. Saque el tubo de aire, lávelo, cierre el orificio, luego insértelo en la tolva. Limpie el material en la pared de la tolva y pulse **STAND BY**.
Cuando vuelva a utilizarla, presione **OFF** para detener el modo de espera, luego presione **WASH** para dispensar el material del cilindro.
Saque el tubo de aire, deje que la mezcla de helado en la tolva fluya hacia el cilindro, presione **WASH** y trabajé durante 5 minutos para ayudar a que la mezcla de helado llene el cilindro. Lave, ajuste el tubo de aire al orificio pequeño o mediano, luego inserte el tubo de aire, presione **AUTO** para comenzar a hacer helado.
Puede verificar el estado de espera en la temperatura que se muestra en la parte superior derecha de la pantalla.

Sugerimos lavar la máquina cada 2-3 días si utiliza helado standard.

Si Utiliza mezcla de crema para el yogurt frozen, necesita lavarse todos los días.

Parte 2 B

Máquina con bomba:

Operación para Standby:

Necesita sacar todas las piezas de la bomba de aire, luego presione STANDBY para pre-enfriar durante la noche. Limpie la bomba principal y todas las piezas, instálelas al día siguiente antes de iniciarla.

MUY IMPORTANTE:

Descomprima la bomba de aire antes de sacar el tubo de alimentación. Habrá alta presión en el cilindro después de mucho tiempo de trabajo de la bomba. Destornille la tuerca en el juego de descompresión del tubo de alimentación y tire del asa para descomprimir.

PROBLEMAS Y SOLUCIONES

Mala refrigeración:

Fugas de fluido refrigerante:

El condensador está sucio, mucho tiempo sin limpiar produce altas temperaturas.
El espacio para irradiar es limitado.

El helado es demasiado duro:

Establecer alta dureza
Proporción incorrecta de ingredientes
Los ingredientes en el cilindro no son suficientes

Descargar las máquinas discontinuamente o no se puede descargar:

Fijar alta dureza, incorrecto.
La relación para los ingredientes o la velocidad de dispensación es mucho más rápida que la velocidad de entrada, esto hará que se congele el cilindro.
Compruebe si el sistema de accionamiento del batidor de la máquina funciona correctamente.

Máquina de electricidad estática:

El cable de tierra estaba conectado incorrectamente o no conectado
Cortocircuito dentro de la máquina

La maquina no puede funcionar cuando no esté conectado a la electricidad:

El interruptor de aire en la máquina no está encendido
El tablero eléctrico o pantalla se rompió
Conectado incorrectamente para electricidad tablero y pantalla
La potencia es anormal, el diámetro de la línea es demasiado pequeña, menos de 4 milímetros cuadrados.

Códigos de fallas y soluciones

Código	Error	Solución
hh	Error de alto voltaje	Por favor, compruebe si el voltaje es demasiado alto
JJ	Error de corriente eléctrica alta (Cilindro congelado)	Apague la refrigeración, saque el tubo de aire, presione lavar durante unos 5 minutos, luego presione Automático para hacer un helado; si la máquina sigue mostrando el error JJ, debe detener la máquina durante unos 10-20 minutos, luego presione el botón de lavado. También debe verificar el material si puede fluir al cilindro sin problemas.
E1	Error del sensor de la tolva	Póngase en contacto con el proveedor primero, cambie el sensor (sensor 16)
E2	Error del sensor de tanques de evaporación	Póngase en contacto con el proveedor primero, cambie el sensor (sensor 15)
E3	Error del sensor de temperatura de evaporación	Póngase en contacto con el proveedor primero, cambie el sensor (sensor 14)
E4	Fase equivocada	Estos son para la máquina de tres cables, el cable de fuego tres está mal, puede cambiar la posición de cualquiera de ellos dos.
E5	Falta de fase	Esto es para la máquina trifásica, entre los tres cables de fuego uno de ellos no se conecta, verifique.
E6	Error de escape de calor	Compruebe el escape de calor de la máquina (compruebe la ubicación, verifique si el condensador está sucio, etc. sugerimos Apague la alimentación y deje reposar la máquina durante 30 minutos.
E7	Falta mezcla en el cilindro	Apague la refrigeración, retire el tubo de aire, presione lavar durante unos 5 minutos, luego reinicie la refrigeración, el cliente debe revisar la materia si puede entrar en el cilindro.
LO	La temperatura del cilindro es muy baja	Apague la refrigeración, retire el tubo de aire, lave a presión durante unos 5 minutos, ajuste la dureza y luego reinicie la refrigeración
1D	Error de escape de calor	Compruebe el escape de calor de la máquina (cuando se produjo este error, la máquina aún puede funcionar, pero si no resuelve este problema a tiempo, la máquina mostrará E6 y se detendrá trabajando)
FC	El motor no funciona	Desconecte la alimentación y descanse durante 5 minutos (debe desconectar el enchufe, no solo apagar el interruptor de alimentación de la máquina, sino reiniciar la máquina y ajustar la dureza. Si no puede resolver el problema, comuníquese con el proveedor .
R-CB	Error del microinterruptor derecho	Verifique si la manija se ha restablecido a su ubicación, después de reiniciar, reinicie la máquina. Si no puede resolver, comuníquese con el proveedor
L-CB	Error del microinterruptor izquierdo	Verifique si la manija se ha restablecido a su ubicación, después de reiniciar, reinicie la máquina. Si no puede resolver, comuníquese con el proveedor
M -CB	Error del microinterruptor medio	Verifique si la manija se ha restablecido a su ubicación, después de reiniciar, reinicie la máquina. Si no puede resolver, comuníquese con el proveedor